



# Affidabilità ed efficienza senza compromessi

Compressori rotativi a vite lubrificati



**L23 - L29**  
**L23RS - L29RS**

Premium compressor design

Velocità fissa e modulata

# Affidabilità. Prestazioni. Valore.

## La serie L di CompAir

Nota nel settore per qualità e affidabilità, CompAir sviluppa continuamente la serie L ottenendo prestazioni ed efficienza imbattibili. La gamma di compressori a vite lubrificati L23-L29 è costituita da modelli a velocità fissa e modulata (RS).

### ► Intervallo di pressioni

Da 5 a 13 bar

### ► Portata volumetrica

Da 0,92 a 5,52 m<sup>3</sup>/min

### ► Potenza motore

Da 22 a 30 kW



## Eccellenza nella progettazione

I compressori non sono solo un investimento finanziario, ma un componente fondamentale per garantire che aziende e operatori ricevano costantemente aria di alta qualità a basso costo.

L'elemento di compressione a vite è il cuore del compressore, quindi CompAir mantiene progettazione e produzione al suo interno, utilizzando rettificatrici a controllo numerico di ultima generazione, abbinate all'uso del laser in linea.

L'affidabilità e le prestazioni che ne risultano assicurano costi di esercizio contenuti per l'intera durata del compressore.

## Elemento compressore a efficienza di altissimo livello

La ridotta velocità di rotazione dell'elemento di compressione a resa elevata consente di ridurre i costi energetici. Inoltre, il design innovativo delle guarnizioni dell'albero a sicurezza intrinseca, del filtro dell'olio integrato e della valvola di regolazione dell'olio riduce al minimo la necessità di tubi flessibili esterni per garantire il raggiungimento dei massimi livelli di qualità e affidabilità.



“

I compressori rotativi a vite lubrificati CompAir integrano i più recenti progressi tecnologici e garantiscono un'erogazione continua di aria compressa di alta qualità.

”



## Una filosofia basata sulla qualità

### ► Aftercooler ad ampia superficie

Ottimo raffreddamento per garantire basse temperature di funzionamento e di mandata dell'aria.

### ► Filtro separatore ad alte prestazioni

Due stadi di filtrazione garantiscono la fornitura di aria di altissima qualità al vostro sistema (residuo di olio < 3 ppm). Il serbatoio è provvisto di copertura incernierata per facilità di manutenzione.

### ► Motore elettrico ad alta efficienza

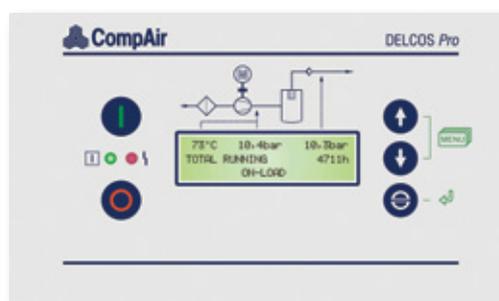
I compressori sono dotati di un motore elettrico IE3 a risparmio energetico con emissioni di CO<sub>2</sub> ridotte.

### ► Ventola motorizzata con controllo termostatico

La ventola ad alta efficienza ed estremamente silenziosa consente il funzionamento del compressore sul luogo di lavoro e l'utilizzo della massima lunghezza dei condotti senza ulteriore assistenza.

### ► Collegamenti della massima qualità

I collegamenti per tubi flessibili e tubazioni solidi con giunti Viton Victaulic aumentano l'affidabilità e sono di facile manutenzione.



## Controller per compressori Delcos Pro

Il sistema di controllo garantisce un funzionamento affidabile e protegge l'investimento realizzato grazie al monitoraggio continuo dei parametri operativi. Il controller Delcos Pro consente inoltre di programmare ingressi e uscite e controllare apparecchiature aggiuntive, oltre a garantire le seguenti funzionalità con messaggi intuitivi:

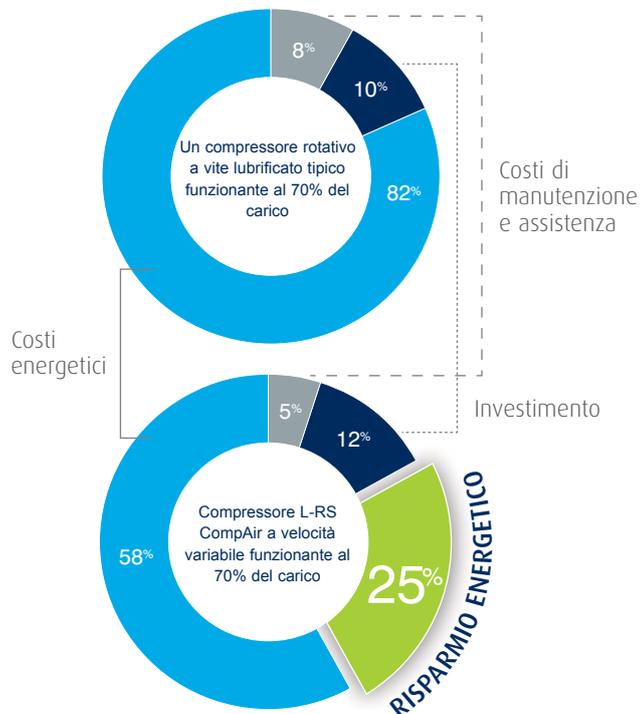
- Visualizzazione della pressione di linea/mandata
- Visualizzazione della temperatura aria/olio
- Ore totali di esercizio e ore di funzionamento sotto carico
- Indicazione di richiesta manutenzione
- Visualizzazione ottimizzata del registro dei guasti
- Orologio in tempo reale
- Avvio/arresto temporizzato
- Avvio/arresto a distanza
- Riavvio automatico dopo interruzione dell'alimentazione
- Impostazione di un secondo range di pressione
- Indicazione di stato
- RS485 - Modbus RTU

# Compressori a velocità modulata

## La risposta perfetta per ogni esigenza

I compressori a velocità modulata di CompAir sono in grado di gestire in modo efficiente e affidabile le variazioni nella richiesta d'aria tipiche della maggior parte degli impianti ad aria compressa.

Con la tecnologia a velocità modulata, il costo di proprietà annuo può essere significativamente ridotto.



## Inverter collaudato e di comprovata efficienza

- Integrazione nell'armadio elettrico
- Protezione dalla polvere tramite filtri di aspirazione sostituibili
- Massima affidabilità grazie a un sistema di raffreddamento ottimizzato
- Elevata disponibilità e lunga durata

### Tutti i vantaggi dei modelli RS di CompAir

I prodotti della serie L-RS sono progettati per ottenere la massima efficienza sull'intera gamma operativa.

- ▶ **Ampio intervallo di regolazione**  
Senza cicli si ottengono risparmi energetici importanti.
- ▶ **Design motore-trasmissione-elemento compressore perfetto**  
Elevata efficienza in un ampio range di portate.

## Miglioramenti all'efficienza CompAir

### Essiccatore integrato

Con essiccatore e separatore d'acqua, entrambi con scarichi a perdita zero, per eliminare i costi legati alla dispersione dell'aria e aumentare al massimo l'efficienza energetica. Grazie al controllo ESD l'essiccatore consuma energia solo quando il sistema richiede aria compressa.



### Recupero del calore integrato

Con l'efficiente sistema di recupero del calore integrato di CompAir si possono ottenere importanti risparmi energetici e di costi. Può essere installato in fabbrica o fornito come kit di aggiornamento, comprendente tutte le tubazioni e i raccordi necessari.



Effettuare una scansione del codice QR per vedere un video sul recupero del calore e accedere allo strumento di calcolo del risparmio energetico.

## Purificazione dell'aria compressa

I moderni impianti e processi di produzione richiedono aria compressa di qualità sempre migliore. Gli impianti di aria compressa CompAir utilizzano la tecnologia più recente per fornire soluzioni efficienti dal punto di vista energetico e con costi di esercizio complessivi ridotti al minimo.

### Separatore d'acqua a ciclone Serie X

Progettato per rimuovere efficacemente i liquidi dall'aria compressa.



### Filtro per aria compressa Serie CF

Progettato per eliminare efficacemente acqua, polvere e particelle.

### Impianto di scarico della condensa Bekomat

Per lo scarico della condensa senza perdite di aria compressa.

### Essiccatore a ciclo frigorifero per aria compressa

CompAir offre una gamma completa di essiccatori a ciclo frigorifero indipendenti, efficienti dal punto di vista energetico e rispettosi dell'ambiente.



### Essiccatori igroscopici con rigenerazione a freddo

Serie A\_XS e A\_TX.

### Essiccatori igroscopici con rigenerazione ad espansione

Serie A\_TV e A\_RS.



### Generatore di azoto

Progettato per ottenere la massima efficienza e qualità del gas.

### Controller per compressori multipli SmartAir Master

Sequenziatori per un massimo di 12 unità.



# Protezione dell'investimento



## Garanzia Assure: la massima tranquillità

La garanzia Assure e i programmi di assistenza CompAir vi garantiscono fino a 44.000 ore/6 anni <sup>1)</sup>. È una delle garanzie più generose disponibili nel settore, che offre la massima tranquillità.

## Questi sono i vantaggi per i clienti:

- La garanzia Assure è offerta al proprietario del compressore a titolo completamente gratuito <sup>2)</sup>
- I fornitori autorizzati CompAir offrono qualità di servizio garantita
- Il contratto di assistenza Assure consente una previsione accurata dei costi di esercizio e manutenzione
- Impiegando componenti e lubrificanti originali CompAir si ottimizza la durata e l'efficienza del compressore

<sup>1)</sup> la circostanza che si verifica per prima

<sup>2)</sup> soggetta a termini e condizioni

## Designi avanzato - Manutenzione semplice

Queste unità sono strutturate per agevolare l'accesso ai punti che richiedono manutenzione grazie a sportelli laterali incernierati e amovibili. Il ridotto numero di parti mobili diminuisce di conseguenza i costi di manutenzione.

## Pezzi di ricambio originali CompAir

### Tranquillità totale.

I ricambi e lubrificanti originali CompAir assicurano la massima affidabilità ed efficienza degli impianti d'aria compressa. I pezzi di ricambio e i lubrificanti CompAir sono contraddistinti dalle seguenti caratteristiche:

- Lunga durata, anche nelle condizioni più difficili
- Perdite minime con conseguente risparmio di energia
- Offrono un'elevata affidabilità che migliora i tempi operativi dell'impianto
- Prodotti costruiti nel più severo rispetto dei sistemi di certificazione della qualità



## CompAir serie L - Dati tecnici

### L23 - L29 a velocità fissa

Modello compressore	Pressione nominale [bar g]	Motore [kW]	Resa aria libera <sup>1)</sup> [m <sup>3</sup> /min]	Livello di rumorosità <sup>2)</sup> [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L23	7,5	22	4,16	67	650	1345 x 880 x 1612
	10	22	3,45	67	650	1345 x 880 x 1612
	13	22	2,98	67	650	1345 x 880 x 1612
L26	7,5	26	4,84	68	677	1345 x 880 x 1612
	10	26	4,13	68	677	1345 x 880 x 1612
	13	26	3,44	68	677	1345 x 880 x 1612
L29	7,5	30	5,52	69	681	1345 x 880 x 1612
	10	30	4,81	69	681	1345 x 880 x 1612
	13	30	4,12	69	681	1345 x 880 x 1612

### L23F - L29F a velocità fissa con essiccatore integrato

Modello compressore	Essiccatore a ciclo frigorifero [tipo]	Punto di rugiada in pressione <sup>3)</sup> [°C]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L23F	F29E	5	840	1675 x 880 x 1612
L26F	F29E	5	867	1675 x 880 x 1612
L29F	F29E	5	871	1675 x 880 x 1612

### L23RS - L29RS a velocità modulata

Modello compressore	Pressione Min. - Max. [bar g]	Motore [kW]	Resa aria libera <sup>1)</sup> al 7,5 bar g [m <sup>3</sup> /min]	Resa aria libera <sup>1)</sup> al 10 bar g [m <sup>3</sup> /min]	Resa aria libera <sup>1)</sup> al 13 bar g [m <sup>3</sup> /min]	Livello di rumorosità con carico al 70% <sup>2)</sup> 1 m [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L23RS	5 - 13	22	1,11 - 4,12	1,03 - 3,50	1,35 - 2,89	68	681	1345 x 880 x 1612
L26RS	5 - 13	26	1,11 - 4,78	1,03 - 4,10	0,92 - 3,56	69	708	1345 x 880 x 1612
L29RS	5 - 13	30	1,11 - 5,41	1,03 - 4,50	0,92 - 3,82	69	712	1345 x 880 x 1612

### L23RSF - L29RSF a velocità modulata con essiccatore integrato

Modello compressore	Essiccatore a ciclo frigorifero [tipo]	Punto di rugiada in pressione <sup>3)</sup> [°C]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L23RSF	F29E	5	871	1675 x 880 x 1612
L26RSF	F29E	5	898	1675 x 880 x 1612
L29RSF	F29E	5	902	1675 x 880 x 1612

<sup>1)</sup> Dati misurati e dichiarati in conformità con ISO 1217, edizione 4, allegato C e E, alle seguenti condizioni: Pressione aria di aspirazione 1 bar A, temperatura aria di aspirazione 20 °C, umidità 0 % (a secco).

<sup>2)</sup> Misurata all'aperto in conformità con ISO 2151, tolleranza di ± 3 dB(A).

<sup>3)</sup> I dati fanno riferimento a ISO 7183, con pressione di esercizio di 7 bar, temperatura di ingresso di 35 °C e temperatura ambiente di 25 °C.



# Esperienza globale - Assistenza locale

Oltre 200 anni di eccellenza in ambito tecnico hanno permesso a CompAir di sviluppare un'ampia gamma di compressori e relativi accessori estremamente affidabili e ad alta efficienza energetica, in grado di adattarsi a tutte le applicazioni.

Grazie a una rete capillare di punti vendita e distributori in tutto il mondo, CompAir offre un servizio di assistenza davvero puntuale; l'avanzata tecnologia di CompAir si integra con un servizio di assistenza globale in una soluzione completa.

CompAir, che fa parte del gruppo Gardner Denver, da sempre è all'avanguardia nel settore dello sviluppo di impianti di aria compressa e ha prodotto i compressori più efficienti dal punto di vista energetico e con il più basso impatto ambientale disponibili oggi sul mercato, consentendo ai clienti di raggiungere e superare i loro obiettivi di sostenibilità.



## Gamma di prodotti CompAir per la produzione di aria compressa

### Tecnologia di compressione all'avanguardia

#### Compressori lubrificati

- Rotativi a vite
  - > A velocità fissa o modulata
- A pistoni
- Mobili

#### Oil-Free

- A vite a iniezione d'acqua
  - > A velocità fissa o modulata
- A vite a due stadi
  - > A velocità fissa o modulata
- A pistoni
- Centrifughi ad alta velocità - Quantima®

### Gamma completa di prodotti per il trattamento dell'aria

- Filtri
- Essiccatori a ciclo frigorifero
- Essiccatori ad assorbimento
- Gestione della condensa
- Generatori di azoto

### Sistemi di controllo all'avanguardia

- Unità di controllo CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master

Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, CompAir si riserva il diritto di modificare caratteristiche e prezzi senza obbligo di informarne la clientela. Tutti i prodotti sono soggetti alle condizioni di vendita della società.

### Servizi a valore aggiunto

- Rilevazioni professionali dei consumi di aria compressa
- Report sulle prestazioni
- Individuazione delle perdite

### Servizio di assistenza clienti

- Soluzioni progettate su misura per l'utente
- Centri di assistenza locali
- Disponibilità immediata di ricambi e lubrificanti originali CompAir