



Affidabilità ed efficienza senza compromessi

Compressori rotativi a vite lubrificati



L23 - L29
L23RS - L29RS

Premium compressor design

Velocità fissa e modulata

Affidabilità. Prestazioni. Valore.

La serie L di CompAir

Nota nel settore per qualità e affidabilità, CompAir sviluppa continuamente la serie L ottenendo prestazioni ed efficienza imbattibili. La gamma di compressori a vite lubrificati L23-L29 è costituita da modelli a velocità fissa e modulata (RS).

► Intervallo di pressioni

Da 5 a 13 bar

► Portata volumetrica

Da 0,92 a 5,52 m³/min

► Potenza motore

Da 22 a 30 kW



Eccellenza nella progettazione

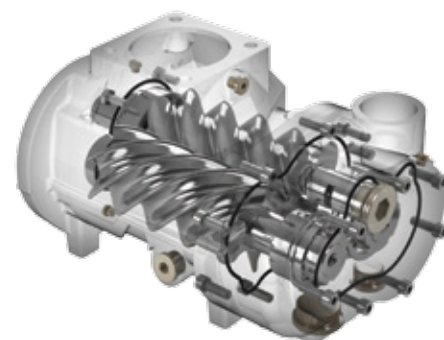
I compressori non sono solo un investimento finanziario, ma un componente fondamentale per garantire che aziende e operatori ricevano costantemente aria di alta qualità a basso costo.

L'elemento di compressione a vite è il cuore del compressore, quindi CompAir mantiene progettazione e produzione al suo interno, utilizzando rettificatrici a controllo numerico di ultima generazione, abbinate all'uso del laser in linea.

L'affidabilità e le prestazioni che ne risultano assicurano costi di esercizio contenuti per l'intera durata del compressore.

Elemento compressore a efficienza di altissimo livello

La ridotta velocità di rotazione dell'elemento di compressione a resa elevata consente di ridurre i costi energetici. Inoltre, il design innovativo delle guarnizioni dell'albero a sicurezza intrinseca, del filtro dell'olio integrato e della valvola di regolazione dell'olio riduce al minimo la necessità di tubi flessibili esterni per garantire il raggiungimento dei massimi livelli di qualità e affidabilità.



“

I compressori rotativi a vite lubrificati CompAir integrano i più recenti progressi tecnologici e garantiscono un'erogazione continua di aria compressa di alta qualità.

”



Una filosofia basata sulla qualità

► Aftercooler ad ampia superficie

Ottimo raffreddamento per garantire basse temperature di funzionamento e di mandata dell'aria.

► Filtro separatore ad alte prestazioni

Due stadi di filtrazione garantiscono la fornitura di aria di altissima qualità al vostro sistema (residuo di olio < 3 ppm). Il serbatoio è provvisto di copertura incernierata per facilità di manutenzione.

► Motore elettrico ad alta efficienza

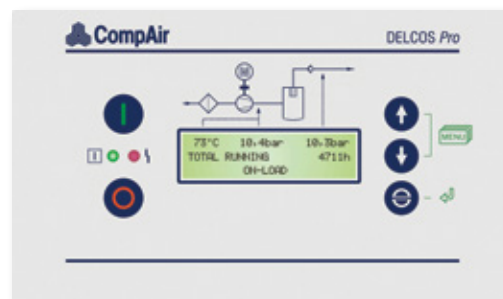
I compressori sono dotati di un motore elettrico IE3 a risparmio energetico con emissioni di CO₂ ridotte.

► Ventola motorizzata con controllo termostatico

La ventola ad alta efficienza ed estremamente silenziosa consente il funzionamento del compressore sul luogo di lavoro e l'utilizzo della massima lunghezza dei condotti senza ulteriore assistenza.

► Collegamenti della massima qualità

I collegamenti per tubi flessibili e tubazioni solidi con giunti Viton Victaulic aumentano l'affidabilità e sono di facile manutenzione.



Controller per compressori Delcos Pro

Il sistema di controllo garantisce un funzionamento affidabile e protegge l'investimento realizzato grazie al monitoraggio continuo dei parametri operativi. Il controller Delcos Pro consente inoltre di programmare ingressi e uscite e controllare apparecchiature aggiuntive, oltre a garantire le seguenti funzionalità con messaggi intuitivi:

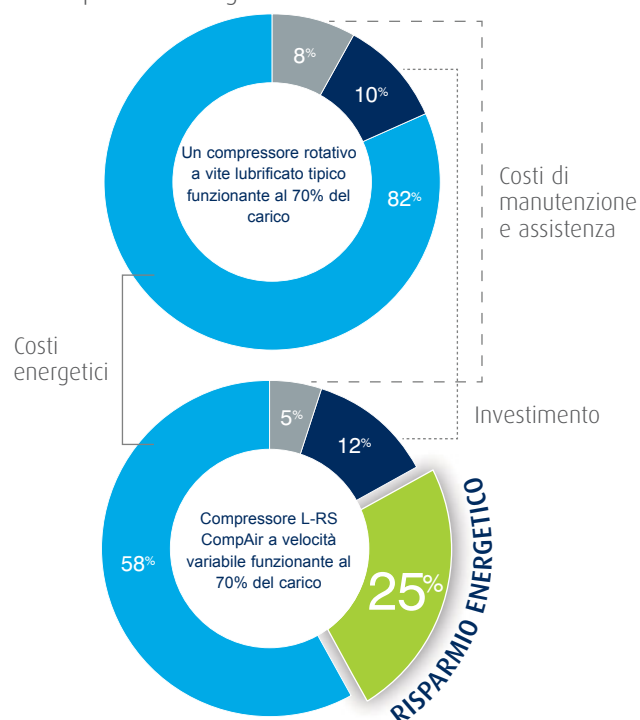
- Visualizzazione della pressione di linea/mandata
- Visualizzazione della temperatura aria/olio
- Ore totali di esercizio e ore di funzionamento sotto carico
- Indicazione di richiesta manutenzione
- Visualizzazione ottimizzata del registro dei guasti
- Orologio in tempo reale
- Avvio/arresto temporizzato
- Avvio/arresto a distanza
- Riavvio automatico dopo interruzione dell'alimentazione
- Impostazione di un secondo range di pressione
- Indicazione di stato
- RS485 - Modbus RTU

Compressori a velocità modulata

La risposta perfetta per ogni esigenza

I compressori a velocità modulata di CompAir sono in grado di gestire in modo efficiente e affidabile le variazioni nella richiesta d'aria tipiche della maggior parte degli impianti ad aria compressa.

Con la tecnologia a velocità modulata, il costo di proprietà annuo può essere significativamente ridotto.



Inverter collaudato e di comprovata efficienza

- Integrazione nell'armadio elettrico
- Protezione dalla polvere tramite filtri di aspirazione sostituibili
- Massima affidabilità grazie a un sistema di raffreddamento ottimizzato
- Elevata disponibilità e lunga durata

Tutti i vantaggi dei modelli RS di CompAir

I prodotti della serie L-RS sono progettati per ottenere la massima efficienza sull'intera gamma operativa.

- ▶ **Ampio intervallo di regolazione**
Senza cicli si ottengono risparmi energetici importanti.
- ▶ **Design motore-trasmissione-elemento compressore perfetto**
Elevata efficienza in un ampio range di portate.

Miglioramenti all'efficienza CompAir

Essiccatore integrato

Con essiccatore e separatore d'acqua, entrambi con scarichi a perdita zero, per eliminare i costi legati alla dispersione dell'aria e aumentare al massimo l'efficienza energetica. Grazie al controllo ESD l'essiccatore consuma energia solo quando il sistema richiede aria compressa.



Recupero del calore integrato

Con l'efficiente sistema di recupero del calore integrato di CompAir si possono ottenere importanti risparmi energetici e di costi. Può essere installato in fabbrica o fornito come kit di aggiornamento, comprendente tutte le tubazioni e i raccordi necessari.



Effettuare una scansione del codice QR per vedere un video sul recupero del calore e accedere allo strumento di calcolo del risparmio energetico.

Purificazione dell'aria compressa

I moderni impianti e processi di produzione richiedono aria compressa di qualità sempre migliore. Gli impianti di aria compressa CompAir utilizzano la tecnologia più recente per fornire soluzioni efficienti dal punto di vista energetico e con costi di esercizio complessivi ridotti al minimo.

Separatore d'acqua a ciclone Serie X

Progettato per rimuovere efficacemente i liquidi dall'aria compressa.



Filtro per aria compressa Serie CF

Progettato per eliminare efficacemente acqua, polvere e particelle.

Impianto di scarico della condensa Bekomat

Per lo scarico della condensa senza perdite di aria compressa.

Essiccatore a ciclo frigorifero per aria compressa

CompAir offre una gamma completa di essiccatori a ciclo frigorifero indipendenti, efficienti dal punto di vista energetico e rispettosi dell'ambiente.



Essiccatori igroscopici con rigenerazione a freddo

Serie A_XS e A_TX.

Essiccatori igroscopici con rigenerazione ad espansione

Serie A_TV e A_RS.



Generatore di azoto

Progettato per ottenere la massima efficienza e qualità del gas.

Controller per compressori multipli SmartAir Master

Sequenziatori per un massimo di 12 unità.



Protezione dell'investimento



Garanzia Assure: la massima tranquillità

La garanzia Assure e i programmi di assistenza CompAir vi garantiscono fino a 44.000 ore/6 anni ¹⁾. È una delle garanzie più generose disponibili nel settore, che offre la massima tranquillità.

Questi sono i vantaggi per i clienti:

- La garanzia Assure è offerta al proprietario del compressore a titolo completamente gratuito ²⁾
- I fornitori autorizzati CompAir offrono qualità di servizio garantita
- Il contratto di assistenza Assure consente una previsione accurata dei costi di esercizio e manutenzione
- Impiegando componenti e lubrificanti originali CompAir si ottimizza la durata e l'efficienza del compressore

¹⁾ la circostanza che si verifica per prima

²⁾ soggetta a termini e condizioni

Designi avanzato - Manutenzione semplice

Queste unità sono strutturate per agevolare l'accesso ai punti che richiedono manutenzione grazie a sportelli laterali incernierati e amovibili. Il ridotto numero di parti mobili diminuisce di conseguenza i costi di manutenzione.

Pezzi di ricambio originali CompAir

Tranquillità totale.

I ricambi e lubrificanti originali CompAir assicurano la massima affidabilità ed efficienza degli impianti d'aria compressa. I pezzi di ricambio e i lubrificanti CompAir sono contraddistinti dalle seguenti caratteristiche:

- Lunga durata, anche nelle condizioni più difficili
- Perdite minime con conseguente risparmio di energia
- Offrono un'elevata affidabilità che migliora i tempi operativi dell'impianto
- Prodotti costruiti nel più severo rispetto dei sistemi di certificazione della qualità



CompAir serie L - Dati tecnici

L23 - L29 a velocità fissa

Modello compressore	Pressione nominale [bar g]	Motore [kW]	Resa aria libera ¹⁾ [m ³ /min]	Livello di rumorosità ²⁾ [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L23	7,5	22	4,16	67	650	1345 x 880 x 1612
	10	22	3,45	67	650	1345 x 880 x 1612
	13	22	2,98	67	650	1345 x 880 x 1612
L26	7,5	26	4,84	68	677	1345 x 880 x 1612
	10	26	4,13	68	677	1345 x 880 x 1612
	13	26	3,44	68	677	1345 x 880 x 1612
L29	7,5	30	5,52	69	681	1345 x 880 x 1612
	10	30	4,81	69	681	1345 x 880 x 1612
	13	30	4,12	69	681	1345 x 880 x 1612

L23F - L29F a velocità fissa con essiccatore integrato

Modello compressore	Essiccatore a ciclo frigorifero [tipo]	Punto di rugiada in pressione ³⁾ [°C]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L23F	F29E	5	840	1675 x 880 x 1612
L26F	F29E	5	867	1675 x 880 x 1612
L29F	F29E	5	871	1675 x 880 x 1612

L23RS - L29RS a velocità modulata

Modello compressore	Pressione Min. - Max. [bar g]	Motore [kW]	Resa aria libera ¹⁾ al 7,5 bar g [m ³ /min]	Resa aria libera ¹⁾ al 10 bar g [m ³ /min]	Resa aria libera ¹⁾ al 13 bar g [m ³ /min]	Livello di rumorosità con carico al 70% ²⁾ 1 m [dB(A)]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L23RS	5 - 13	22	1,11 - 4,12	1,03 - 3,50	1,35 - 2,89	68	681	1345 x 880 x 1612
L26RS	5 - 13	26	1,11 - 4,78	1,03 - 4,10	0,92 - 3,56	69	708	1345 x 880 x 1612
L29RS	5 - 13	30	1,11 - 5,41	1,03 - 4,50	0,92 - 3,82	69	712	1345 x 880 x 1612

L23RSF - L29RSF a velocità modulata con essiccatore integrato

Modello compressore	Essiccatore a ciclo frigorifero [tipo]	Punto di rugiada in pressione ³⁾ [°C]	Peso [kg]	Dimensioni L x P x H [mm]
L23RSF	F29E	5	871	1675 x 880 x 1612
L26RSF	F29E	5	898	1675 x 880 x 1612
L29RSF	F29E	5	902	1675 x 880 x 1612

¹⁾ Dati misurati e dichiarati in conformità con ISO 1217, edizione 4, allegato C e E, alle seguenti condizioni: Pressione aria di aspirazione 1 bar A, temperatura aria di aspirazione 20 °C, umidità 0 % (a secco).

²⁾ Misurata all'aperto in conformità con ISO 2151, tolleranza di ± 3 dB(A).

³⁾ I dati fanno riferimento a ISO 7183, con pressione di esercizio di 7 bar, temperatura di ingresso di 35 °C e temperatura ambiente di 25 °C.



Esperienza globale - Assistenza locale

Oltre 200 anni di eccellenza in ambito tecnico hanno permesso a CompAir di sviluppare un'ampia gamma di compressori e relativi accessori estremamente affidabili e ad alta efficienza energetica, in grado di adattarsi a tutte le applicazioni.

Grazie a una rete capillare di punti vendita e distributori in tutto il mondo, CompAir offre un servizio di assistenza davvero puntuale; l'avanzata tecnologia di CompAir si integra con un servizio di assistenza globale in una soluzione completa.

CompAir, che fa parte del gruppo Gardner Denver, da sempre è all'avanguardia nel settore dello sviluppo di impianti di aria compressa e ha prodotto i compressori più efficienti dal punto di vista energetico e con il più basso impatto ambientale disponibili oggi sul mercato, consentendo ai clienti di raggiungere e superare i loro obiettivi di sostenibilità.



Gamma di prodotti CompAir per la produzione di aria compressa

Tecnologia di compressione all'avanguardia

Compressori lubrificati

- Rotativi a vite
 - > A velocità fissa o modulata
- A pistoni
- Mobili

Oil-Free

- A vite a iniezione d'acqua
 - > A velocità fissa o modulata
- A vite a due stadi
 - > A velocità fissa o modulata
- A pistoni
- Centrifughi ad alta velocità - Quantima®

Gamma completa di prodotti per il trattamento dell'aria

- Filtri
- Essiccatori a ciclo frigorifero
- Essiccatori ad assorbimento
- Gestione della condensa
- Generatori di azoto

Sistemi di controllo all'avanguardia

- Unità di controllo CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master

Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, CompAir si riserva il diritto di modificare caratteristiche e prezzi senza obbligo di informarne la clientela. Tutti i prodotti sono soggetti alle condizioni di vendita della società.

Servizi a valore aggiunto

- Rilevazioni professionali dei consumi di aria compressa
- Report sulle prestazioni
- Individuazione delle perdite

Servizio di assistenza clienti

- Soluzioni progettate su misura per l'utente
- Centri di assistenza locali
- Disponibilità immediata di ricambi e lubrificanti originali CompAir