



CompAir

by Gardner Denver

Affidabilità ed efficienza senza compromessi

Compressori rotativi a vite lubrificati



L55 - L80
L55RS - L75RS

Velocità fissa e modulata

Compressori dal design imbattibile
e garanzia leader del settore

“ I compressori rotativi a vite lubrificati CompAir integrano i più recenti progressi tecnologici e garantiscono un'erogazione continua di aria compressa di alta qualità. ”

La serie L di CompAir

Nota nel settore per qualità e affidabilità, CompAir sviluppa continuamente la serie L ottenendo prestazioni ed efficienza imbattibili. La gamma di compressori a vite lubrificati da 55 a 75 kW comprende sia i modelli a velocità fissa che a velocità variabile (RS). Tutti i modelli possono essere forniti con un sistema opzionale di recupero del calore integrato.

▶ **Intervallo di pressioni**

Da 5 a 13 bar

▶ **Portata volumetrica**

Da 2,20 a 14,72 m³/min

▶ **Motor power**

Da 55 a 75 kW



*IE4 in opzione

Eccellenza nella progettazione

I compressori non sono solo un investimento finanziario, ma un componente fondamentale per garantire che aziende e operatori ricevano costantemente aria di alta qualità a basso costo.

L'elemento di compressione a vite è il cuore del compressore, quindi CompAir mantiene progettazione e produzione al suo interno, utilizzando rettificatrici a controllo numerico di ultima generazione, abbinata all'uso del laser in linea.

L'affidabilità e le prestazioni che ne risultano assicurano costi di esercizio contenuti per l'intera durata del compressore.



GERMAN
ENGINEERING
DESIGN&MANUFACTURE

Airend ad altissima efficienza

L'elemento di compressione ad alto rendimento e bassa velocità di rotazione riduce i costi energetici. Inoltre, l'innovativo design della guarnizione dell'albero "fail safe", il filtro dell'olio integrato e la valvola di regolazione dell'olio minimizzano la necessità di tubi flessibili esterni per garantire il raggiungimento dei massimi livelli di qualità e affidabilità. Con la garanzia gratuita ASSURE i gruppi vite sono coperti fino a **44.000 ore o 10 anni***.



* Secondo l'evento che si verifica per primo

Delcos XL - Innovativo pannello di controllo del compressore con touch screen

Il touch screen ad alta risoluzione del Delcos XL è estremamente chiaro e facile da utilizzare. Tutte le funzioni sono organizzate in cinque menu principali e risultano visivamente intuitive. Il sistema di controllo multilingue del Delcos XL garantisce un funzionamento affidabile e protegge il vostro investimento grazie al monitoraggio continuo dei parametri operativi, caratteristica essenziale per la riduzione dei costi di esercizio.

Prestazioni ed affidabilità superiori

▶ Aftercooler ad ampia superficie radiante

Ottimo raffreddamento per garantire basse temperature di funzionamento e di mandata dell'aria.

▶ Filtro separatore ad alte prestazioni

Due stadi di filtrazione garantiscono la fornitura di aria di altissima qualità al vostro sistema (< 3 ppm di olio). Il serbatoio separatore è dotato di coperchio incernierato per una facile manutenzione.

▶ Motore elettrico ad alta efficienza

I compressori sono dotati di motori elettrici a risparmio energetico IE3 che contribuiscono alla riduzione delle emissioni di CO₂

▶ Ventola a controllo termostatico

La ventola ad alta efficienza, estremamente silenziosa, permette di installare il compressore direttamente nella postazione di lavoro e di utilizzare convogliatori dell'aria di raffreddamento di grande lunghezza senza necessità di ulteriori ventole.

▶ Lubrificatori automatici del motore

Aumentano la durata utile dei cuscinetti e non richiedono manutenzione.

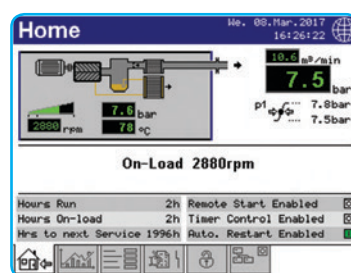


▶ Tubi flessibili di altissima qualità

I resistenti tubi flessibili, con raccordi viton victaulic, aumentano l'affidabilità e sono di facile manutenzione.

Caratteristiche e funzioni

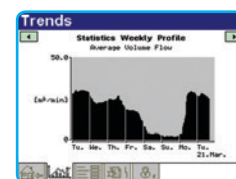
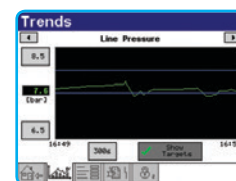
- Home page – panoramica istantanea dello stato del compressore
- Orologio in tempo reale – consente di preimpostare l'avvio / arresto del compressore
- Impostazione di un secondo range di pressione
- Gestione integrata di sistemi di raffreddamento ed essiccatori esterni
- Registro cronologia dei guasti – per analisi approfondite
- Comando a distanza tramite ingressi programmabili
- Riavvio automatico dopo un'interruzione dell'alimentazione
- Sequenziamento carico base (SCB) opzionale
- Scheda SD – memorizza tutti gli andamenti di funzionamento
- Abilitato per iConn



Diagrammi di andamento

Grazie alla possibilità di visualizzare analisi di sistema dettagliate sotto forma di grafici e diagrammi di andamento, i parametri operativi possono essere impostati in maniera specifica per massimizzare l'efficienza.

- Pressione di linea
- Velocità motore (versioni a velocità variabile)
- Ore a carico / ore di funzionamento totali e portata volumetrica media
- Portata volumetrica media settimanale

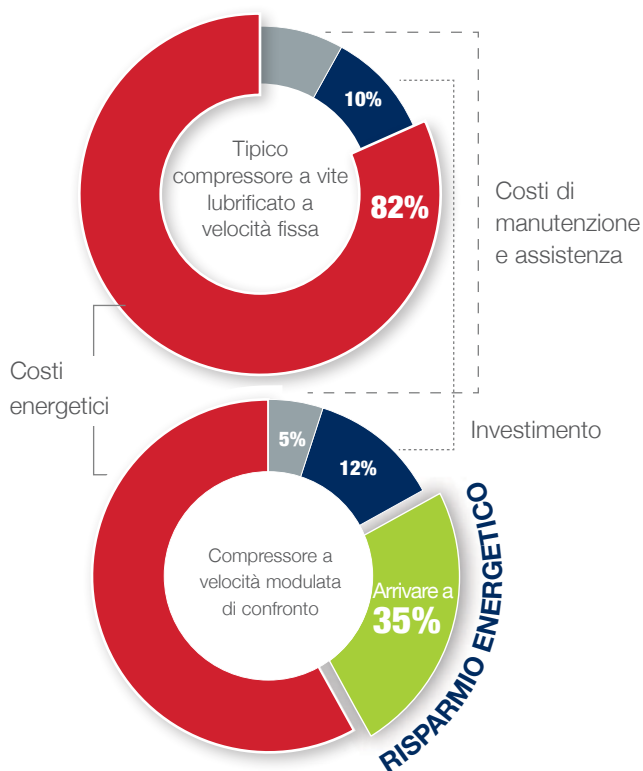


Compressori a velocità modulata

La risposta perfetta per ogni esigenza

I compressori a velocità modulata di CompAir sono in grado di gestire in modo efficiente e affidabile le variazioni nella richiesta d'aria tipiche della maggior parte degli impianti ad aria compressa.

Con la tecnologia a velocità modulata, il costo di proprietà annuo può essere significativamente ridotto.



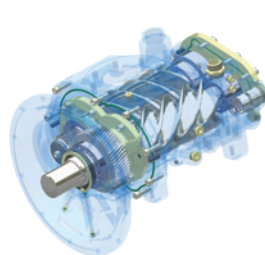
Tutti i vantaggi dei modelli RS di CompAir

I prodotti della serie L-RS sono progettati per ottenere la massima efficienza sull'intera gamma operativa.

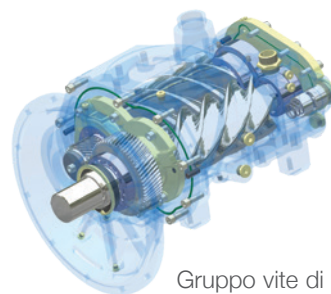
- ▶ **Ampio intervallo di regolazione**
Senza cicli si ottengono risparmi energetici importanti.
- ▶ **Design motore-trasmissione-elemento compressore perfetto**
Elevata efficienza in un ampio range di portate.

L80 - Prestazioni ottimali

Questa gamma di compressori presenta un gruppo vite di dimensioni maggiori e bassa velocità di rotazione, che consente risparmi energetici fino all'8%.



Tipico gruppo vite



Gruppo vite di dimensioni maggiorate

Purificazione dell'aria compressa

I moderni impianti e processi di produzione richiedono aria compressa di qualità sempre migliore. Gli impianti di aria compressa CompAir utilizzano la tecnologia più recente per fornire soluzioni efficienti dal punto di vista energetico e con costi di esercizio complessivi ridotti al minimo.

Separatore d'acqua a ciclone Serie X

Progettato per rimuovere efficacemente i liquidi dall'aria compressa.



Filtro per aria compressa Serie CF

Progettato per eliminare efficacemente acqua, polvere e particelle.

Impianto di scarico della condensa Bekomat

Per lo scarico della condensa senza perdite di aria compressa.

Essiccatore a ciclo frigorifero per aria compressa

CompAir offre una gamma completa di essiccatori a ciclo frigorifero indipendenti, efficienti dal punto di vista energetico e rispettosi dell'ambiente.



Essiccatori igroscopici con rigenerazione a freddo

Serie A_XS e A_TX.



Essiccatori igroscopici con rigenerazione ad espansione

Serie A_TV e A_RS.

Generatore di azoto

Progettato per ottenere la massima efficienza e qualità del gas.

Controller per compressori multipli SmartAir Master

Sequenziatori per un massimo di 12 unità.



Soluzione iConn Industry 4.0

La serie L integra iConn come dotazione standard. iConn è il servizio di monitoraggio intelligente, proattivo e in tempo reale che offre agli utenti di aria compressa informazioni approfondite e in tempo reale sul sistema. iConn consente di pianificare accuratamente la produzione e di proteggere il sistema fornendo agli utenti informazioni e statistiche sulle prestazioni e segnalando loro potenziali problemi prima che questi si verifichino.

- Monitoraggio basato sulle condizioni operative
- Manutenzione predittiva richiesta
- Ottimizzazione del controllo completo della produzione di aria
- Integrazione di modelli di dati esterni



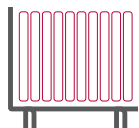
Ulteriore valore aggiunto

Recupero del calore integrato

Con l'efficiente sistema di recupero del calore integrato di CompAir si possono ottenere importanti risparmi energetici e di costi. Può essere installato in fabbrica o fornito come kit di aggiornamento, comprendente tutte le tubazioni e i raccordi necessari.



Acqua calda



Riscaldamento



Processi industriali



Preriscaldatore ad aria calda

Efficienza del motore elettrico

Tutti i compressori di questa gamma sono equipaggiati con motori elettrici IE3 come standard. Per ottenere livelli di efficienza ancora superiori i compressori possono essere dotati di motori IE4 disponibili in opzione.



La migliore protezione dell'investimento possibile



Design compatto – installazione semplificata

L'ingombro in pianta ridotto minimizza lo spazio necessario per l'installazione

Semplice manutenzione

I compressori sono progettati per assicurare accesso immediato alle zone di manutenzione. I portelli laterali sono incernierati ma anche completamente rimovibili se è necessario l'accesso completo all'interno del compressore. Il numero di parti ridotto rende ancora più economici i costi di manutenzione.

Parti di ricambio originali CompAir

Tranquillità totale.

I ricambi e lubrificanti originali CompAir assicurano la massima affidabilità ed efficienza degli impianti d'aria compressa. Le parti di ricambio e i lubrificanti CompAir sono contraddistinti dalle seguenti caratteristiche:

- Lunga durata, anche nelle condizioni più difficili
- Perdite minime con conseguente risparmio di energia
- Elevata affidabilità che massimizza l'operatività dell'impianto
- Prodotti costruiti nel più severo rispetto dei sistemi di certificazione della qualità



Garanzia di 10 anni!

La garanzia Assure e i programmi di assistenza CompAir vi garantiscono fino a 44.000 ore/10 anni ¹⁾. È una delle garanzie più generose disponibili nel settore, che offre la massima tranquillità.

Questi sono i vantaggi per i clienti:

- La garanzia Assure è offerta al proprietario del compressore a titolo completamente gratuito ²⁾
- I fornitori autorizzati CompAir offrono qualità di servizio garantita
- Il contratto di assistenza Assure consente una previsione accurata dei costi di esercizio e manutenzione
- Impiegando componenti e lubrificanti originali CompAir si ottimizza la durata e l'efficienza del compressore

¹⁾ La durata della garanzia è limitata a 6 anni/44.000 ore sull'intera unità o a 10 anni/44.000 ore sull'elemento compressore, a seconda della circostanza che si verifica per prima.

²⁾ soggetta a termini e condizioni

CompAir serie L – Dati tecnici

L55 – L80 a velocità fissa

Modello compressore	Pressione nominale	Motore	Resa aria Libera ¹⁾	Livello di rumorosità ¹⁾	Peso	Dimensioni L x P x H
	[bar g]		[kW]			
L55	7,5	55	10,69	69	1725	2158 x 1223 x 1971
	10		9,51			
	13		8,24			
L75	7,5	75	13,74	72	1765	2158 x 1223 x 1971
	10		12,44			
	13		10,43			
L80	7,5	75	14,72	69	2010	2158 x 1223 x 1971
	10		12,26			

L55RS – L75RS a velocità modulata

Modello compressore	Pressione nominale	Motore	Resa aria Libera ¹⁾ Min - Max	Livello di rumorosità con carico al 70% ²⁾	Peso	Dimensioni L x P x H
	[bar g]		[kW]			
L55RS	5 - 10	55	2,34 – 10,31	67	1726	2158 x 1223 x 1971
L75RS	5 - 13	75	2,20 – 13,99	71	1800	2158 x 1223 x 1971

Tutti sono anche disponibili nelle versioni **RAFFREDDATE AD ACQUA**, per le specifiche tecniche fare riferimento ai fogli tecnici informativi.

¹⁾ Dati misurati e dichiarati in conformità con ISO 1217, edizione 4, allegato C e E, alle seguenti condizioni:

Pressione aria di aspirazione 1 bar A, temperatura aria di aspirazione 20 °C, umidità 0 % (a secco).

²⁾ Misurata all'aperto in conformità con ISO 2151, tolleranza di ± 3 dB(A).



Esperienza globale - Assistenza locale

Oltre 200 anni di eccellenza in ambito tecnico hanno permesso a CompAir di sviluppare un'ampia gamma di compressori e relativi accessori estremamente affidabili e ad alta efficienza energetica, in grado di adattarsi a tutte le applicazioni.

Grazie a una rete capillare di punti vendita e distributori in tutto il mondo, CompAir offre un servizio di assistenza davvero puntuale; l'avanzata tecnologia di CompAir si integra con un servizio di assistenza globale in una soluzione completa.

CompAir, che fa parte del gruppo Gardner Denver, da sempre è all'avanguardia nel settore dello sviluppo di impianti di aria compressa e ha prodotto i compressori più efficienti dal punto di vista energetico e con il più basso impatto ambientale disponibili oggi sul mercato, consentendo ai clienti di raggiungere e superare i loro obiettivi di sostenibilità.



Gamma di prodotti CompAir per la produzione di aria compressa

Tecnologia di compressione all'avanguardia

Compressori lubrificati

- Rotativi a vite
 - > A velocità fissa o variabile
- A pistoni
- Mobili

Oil-Free

- A vite a iniezione d'acqua
 - > A velocità fissa o variabile
- A vite a due stadi
 - > A velocità fissa o variabile
- A pistoni
- Centrifughi ad alta velocità - Quantima®
- Scroll

Gamma completa di prodotti per il trattamento dell'aria

- Filtri
- Essiccatori a ciclo frigorifero
- Essiccatori ad adsorbimento
- Gestione della condensa
- Generatori di azoto

Sistemi di controllo all'avanguardia

- Unità di controllo CompAir DELCOS
- Sequenziatore SmartAir Master
- Gestione sicura dei dati iConn

Nell'ottica di un continuo miglioramento dei propri prodotti, CompAir si riserva il diritto di modificare caratteristiche e prezzi senza obbligo di informarne la clientela. Tutti i prodotti sono soggetti alle condizioni di vendita della società.

Servizi a valore aggiunto

- Rilevazioni professionali dei consumi di aria compressa
- Report sulle prestazioni
- Individuazione delle perdite

Servizio di assistenza clienti

- Soluzioni progettate su misura per l'utente
- Centri di assistenza locali
- Disponibilità immediata di ricambi e lubrificanti originali CompAir